19 日本国特許庁 (JP)

⑩公開特許公報(A)

. 40特許出願公開

昭58—100235

⑤ Int. Cl.³G 11 B 7/00G 06 K 7/10

識別記号

庁内整理番号 7247—5D 6419—5B 49公開 昭和58年(1983)6月14日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 4 頁)

②情報記録円盤及びその文字記録方式

②特

頭 昭56-199697

②出

願 昭56(1981)12月11日

心発明

者 田中松美

横浜市神奈川区守屋町3丁目12 番地日本ビクター株式会社内 沙発 明 者 菊地和弘

横浜市神奈川区守屋町3丁目12

番地日本ビクター株式会社内

の出 顋 人 日本ピクター株式会社

横浜市神奈川区守屋町3丁目12

番地

10代 理 人 弁理士 伊東忠彦

明 細 會

1. 発明の名称

情報記録円盤及びその文字記録方式

2. 特許請求の範囲

(1) 感光维の表面に文字、記号等をは光により 記録されてなることを特徴とする情報記録と呼吸 記録するべき文字、記号等をは記録のスペき文字、記号等をせしか、設定 でしたがですれたより光ともなった。 の表面を回転ピッチに同期してのよけな のままでは、記号等を記録は のままでは、記号等を記録は のままでは、記号等を記録は にはまり、記号等を記録は にはまり、記号等を記録すると を特徴とする情報記録円盤の文字記録方式。

3. 発明の単細な説明

本発明は情報配録円盤及びその文字記録方式に係り、感光盤の装面に文字等を観光により記録し、文字品位が高く、短時間のうちに高端度に記録し得る情報記録円盤及びその文字記録方式を提供することを目的とする。

ビデオデイスク 良いは デジョルオーデイオ デイスク 代は一般に、 その情報信号配録即分とレーベ

本発明は上記欠点を除去したものであり、以下 図面と共にその一実施例について説明する。

第一句は本発明になる情報配無円銭の文字記録 方式の一类版例を説明するためのブロック系統図 を示す。同図中、1は感光剤益布済ガラス超域盤 (以下、感光線という)で、回転装置2によって 定地回転される。レーザ発生器4からのレーザに 一点は光変調器5によってほ光レベルを間知され

(1)

-2i9—

(2)

た複雑光レンズもにて無光され、感光盤1の製版に照射されてこれを感光する。10はキャラクタリエネレータで、制御コンピュータシステム(以下、MPUという)11からの制即信号により、配録に必要な文字や配号等を例えば7行×5列のマトリクス状に細分化されたデータがとり出される解成とされている。

いま、第2回に示す如く、感光然1における信報信号記録部分1 a とレーベル部分1 b との間の領域1 c に「A」なる文字を配録する場合について説明する。キーボード1 2 を操作すると、MPU11から文字「A」に対応した制御信号がキャラクタジェネレータ1 0 に供給され、キャラクタジェネレータ1 0 より例えば8 ピットの並列データがとり出される。

一方、回転向期パルス発生器17からは感光盤1の1回転毎に第3回以に示す回転向期パルス a 1・a 2・…が発生され、分局器18においてパルス a の数がカゥントされ、行アドレス発生器19からは底光盤1の1回転毎に行選択アドレス信号

生弱 8 からの信号によつて光変調され、集光レンズ 6 を介して感光祭 1 の表面に限封される。これにより、感光盤 1 の表面の 1 行目(1 回転目)に対応した位置はレーザビームにより感光され、第2 図、第4 図に示す如く、領域 m₁n₁, m₁n₅ が記録される。

文字「A」の1行目の記録が終了すると、分間器14からのベルスはをカウントする分間数15から信号がとり出されてキャラクタ更新ベルスを生器16にて第3回回に示す更新ベルストとされ、MPU11の制御文字内容が更新される。これにより、「A」の機に記録される文字(本実施例では説明省略)の1行目が上記「A」の場合と同様にして記録される。

このようにして感光数1の領域1cに記録される文字の1行目が最初の1回気目で記録されると、 砂送設置3により感光解1はビームスポットに対して第1回中右側に砂送される一方、側転同期パルス発生費17から2回転目の回転同期パルスagがとり出され、行7ドレス発生費19から2行目

44周958-100235(2) がとり出されてキャククタジエネレータ10K供 船される。行アドレス発生器19からの例えば1. 行目(1回転目)の行選択アドレス信号により、 中サラクタリエネドータ10から文字1行目のド ットデータ(並列Bピット)がとり出される。又 一方、クロックジェキレーよしるからのある園(0) に示す 0 ロックパルス c は分間 盤 1 4 にて分崩さ れて周辺のに示す信号でとされ、分局器 15及び 並ノ直列変換シフトレジスタ(以下、シフトレジ スクという)9に供給される。キャラクタジェネ レーま10からとり出された1行目のデーまはシ フトレジスタタにて庭列に変換され、第4図に示 す如く「A」なる文字をm·7 行×π 5列のマトリク ス次に納分化された1行目における領域四、ロ、。 10g 10g 化対応した信号 011 . 016 (第3箇個)が とり出される。

信号発生器 B からは例えば高周波信号をシットレジス B りからの信号 e,,, o,s にてゲートされてパースト状とされた信号がとり出され、レーヤ発生器 4 からの信号は光波調散 5 において信号発

(2回転目)の行政択下ドレス信号がとり出されてキャラクタジェネレータ10から文字「AJの2行目のドットパターンがとり出される。上配の場合と同様にして、シフトレジスタ9からは第4図に示す領域 m2n1。 m2n5 に対応した位置(別ち、1行目の位置に対して内周間)に領域 m2n1。 m2n5 が記録される。

以下同機化して、1回転毎化行選択アドレス信号によりキャラクタジェネレータ10の行アドレスデータが更新され、5回転目において超越 m_3n_1 、 m_3n_2 、 m_4n_4 、 m_6n_5 化对応した信号 m_4n_1 、 m_4n_5 化对応した信号 m_4n_1 、 m_4n_4 化对応した信号 m_4n_4 化对応

(5)

回販で第2回、第4回に示す文字「A」が記録される。文字の大きさは例えば2~3四角温度である。

配母動作中、回転同期パルス発生館17からの回転同期パルスαはクロックジェネレータ13に供給されてクロックパルスで、行避択アドレス信号、MPU11からの回数個号との同期がとられ、感光盤1に記録される文字が行毎にずれないように正路に回録されるように構成されている。

ス、値号発生器 B を、例えばビデォ信号をシッ (7) せしめ、この変詞された光ビームにより、定遠回板する感光盤の表面を回転ビッチに同期して同心

板する磁光盤の表面を回板ピッチに同期して同心 円状又は螺旋状に髯光して文字等を記録したため、 現象及び金銭レブリカを経た後に手書きや刻印容 によるスタンピングによつて文字等を記録したも のに比して文字品位が高く、又、短時間で高精度 のものが得られ、又、レーザ光源を2系裁用監す れば情報信号の配録と同時に文字記録し得、情報 信号の配録と文字記録とを別々の工程で行なうよ りも短時間で作成し得、又、情報信号の記録と文 宇記録とを別々に行なえば1つのレーザ光源で資 み、更に、情報信号の記録と同じ工程で文字記録 できるのでそのディスクの内容を容易に認識でき、 又更に、金属レブリカを得た後に記録する従来の ものに比して取扱いが留単であり、又更に、幽絵 が付着したり、損傷することがなく、高品質の円 盤を得ることができる姿の特長を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明になる情報記録円盤の文字記録 方式の一実施例を説明するためのファック系統図、 時間町58-100235(3)トレジスカタからの信号にてFM交換してとり出す回路にて存成してもよく、この場合は、光安開設5の成光レベルが信号発生器8の出力にて耐ぬされ、文字を感光盤1へ適談の発を以て記録し得る。

又、1回転毎に感光度1を移送する代りに、レーザビームの位置を感光盤1の内周方向に移送するようにしてもよい。

又、行 m, ~ m, の全てに対応してレーザ発生器及び 光型関器を失く取け、失々の光要関語を行い、トデータにて制御するように構成すれば、文字の 7 行分を全て 1 回転で感光でき、 1 回転毎に行を記録するものに比して短時間で記録し得る。

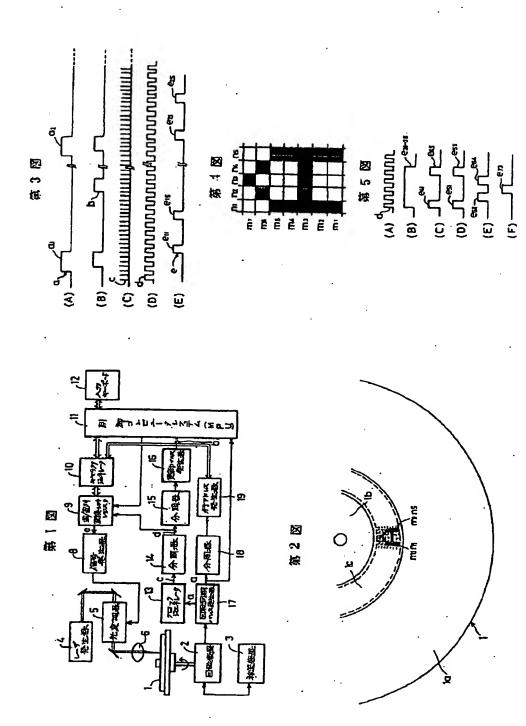
上述の切く、本発明になる情報記録円盤は、臨 光盤の設固に文字、記号等を望光により記録され てなるため、金属レブリカを経た英に手書きや刻 印等によるスタンピングによつて文字、記号等 記録されたものに比して文字品位が高く、高号等 であり、又、その文字記録方式は、文字、記号等 をマトリクス化したデータにより光ピームを変異

第2回は本発明になる情報記録円盤の一実施例の 要部の概略斜視図、第3回以一回は本発明方式の 動作説明用信号被形図、第4回は記録する文字を マトリクス化した図、第5回以一回は本発明方式 の動作説明用信号被形図である。

特許出國人 日本ピクター株式会社 代 珈 人 弁頭士 伊 東 忠 彦



(9)



- (19) Japan Patent Office (JP)
- (12) Publication of Patent Application (A)
- (11) Publication Number of Patent Application: JP-A-58-100235
- (51) Int.Cl.³ Identification Number

G 11 B 7/00

G 06 K

7/10

Intraoffice Reference Number

7247-5D

6419-5B

(43) Date of Publication of Application: June 14, 1983

Number of Invention: 2

Request for Examination: not made

- (4 pages in total)
- (54) Information recording disc and a character recording method for the same
- (21) Patent Application: Sho-56-199697
- (22) Application Date: December 11, 1981
- (72) Inventor: Matsumi Tanaka

c/o Victor Co. of Japan, Ltd.

3-12 Moriya-machi Kanagawa-ku Yokohama

(72) Inventor: Kazuhiro Kikuchi

c/o Victor Co. of Japan, Ltd.

3-12 Moriya-machi Kanagawa-ku Yokohama

(71) Applicant: VICTOR COMPANY OF JAPAN, LTD.

3-12 Moriya-machi Kanagawa-ku Yokohama

(74) Agent: Patent Attorney, Tadahiko Ito Specification

1. Title of the Invention

Information recording disc and a character recording method for the same

2. Claim

- (1) An information recording disc characterized by that, on the surface of a photosensitive disc, characters, symbols, etc. are recorded by exposure.
- (2) A character recording method for an information recording disc characterized by that a light beam is modulated by the data obtained by matrixing characters, symbols, etc. to be recorded, and exposing

3. Detailed Description of the Invention

The present invention relates to an information recording disc and a character recording method for the disc, and has an object of providing an information recording disc and a character recording method for the disc that can achieve high character quality and is capable of recording in a short period of time.

Generally speaking, in videodiscs or digital audio discs, between the information signal recording region and the label region, the disc number, characters, symbols, etc. are recorded. And a person handling the disc can identify the content recorded in the disc by visually recognizing the number, symbols, etc. Conventionally, such numbers, symbols, etc. were recorded by

manual writing or stamping with an engrave mark after a metal replica has been obtained by developing a glass master disc in which information signals are recorded. The process has suffered from drawbacks such as poor character quality, difficulty in seeing the disc content over a number of operational steps, need of extremely careful handling, dust adhesion, vulnerability to damages, and the necessity of a prolonged period for recording, etc.

The present invention has eliminated the above-cited drawbacks, and will be described below with reference to one practical example together with the accompanying drawings.

Fig. 1 shows a block diagram for explaining one practical example of the character recording method for an information recording disc according to the present invention. In the figure, 1 is a glass master disc on which a photosensitive material has been coated (referred to as 'aphotosensitive disc' hereinafter), and the master disc is rotated at a constant speed by a rotating unit 2. After the exposure level of a laser beam emitted from a laser generator 4 is controlled by means of a optical modulator 5, the beam is irradiated on the surface of the photosensitive disc 1 whereby the disc is photo-sensitized. 10 is a character generator, which is configured to take out data of characters, symbols, etc. needed for recording in the subdivided form of, for example, a 7 lines x 5 rows matrix by the control signals from a controlling computer system (hereinafter referred to as

MPU) .

Now, the case is described where character 'A' is recorded in the region lying between the information signal recording region 1a and the label region 1b in the photosensitive disc 1. When a keyboard 12 is operated, the control signal corresponding to character 'A' is fed from MPU 11 to the character generator 10, from which, for example, 8 bits parallel data are taken out.

On the other hand, from a rotation synchronizing pulse generator 17, rotation synchronizing pulses a_1 , a_2 , - - - are generated as shown in Fig. 3(A) for each rotation of the photosensitive disc 1. At the frequency divider 18, the number of pulses a is counted, while from the line address generator 19 a line selection address signal is taken out for each rotation of the photosensitive disc 1 to be fed to the character generator 10. By the line section address signal, for example, for the first line (the first rotation) from the line address generator 19, dot data (parallel 8 bits) for the first character line is taken out from the character generator 10. Further, separately, the clock pulse c shown in Fig. 3(c) from the clock generator 13 is divided by the frequency divider 14 to form a signal d shown in Fig. 3(d), and fed to the frequency divider 15 and the parallel/series conversion shift register 9 (referred to as shift register hereinafter). The data for the first line taken out from the character generator 10 are converted to serial form

by the shift register 9, and signals e_{11} and e_{15} (Fig. 3(E)) corresponding to regions m_1n_1 and m_1n_5 in the first line obtained by subdividing character 'A' into a matrix of m 7 lines x n 5 rows.

From the signal generator 8, signals that have been made burst-formed, for example, by gating high-frequency signals with signals e_{11} and e_{15} from the shift register 9 are taken out. The beam from the laser generator 4 is light-modulated at the light modulator 5 by the signal from the signal generator 8, and irradiated onto the surface of the photosensitive disc 1 via the condenser lens 6. With such a mechanism, the positions corresponding to the first line (first rotation) of the surface of the photosensitive disc 1 are exposed to the laser beam whereby regions m_1n_1 and m_1n_5 are recorded as shown in Figs. 2 and 4.

When the recording of the first line of character 'A' finishes, a signal is taken out from the frequency divider 15 that counts the pulse d from the divider 14, and converted to a resetting pulse b as shown in Fig. 3(B) by means of a character resetting pulse generator 16 to refresh the control character content in MPU 11. Thus, the first line of the character to be recorded at the side of 'A' (In this example, further explanation is omitted.) is recorded in the same manner.

Once the first line of the character to be recording in the region 1c of the photosensitive disc 1 is recorded during the first rotation in such a manner, the photosensitive disc 1 is transported to the right side in Fig. 1 relative to the beam spot by the transport unit 3 and simultaneously rotation synchronizing pulse a_2 fro the second rotation is taken out from the rotation synchronizing pulse generator 17. The line selection address signal for the second line (second rotation) is taken out from the line address generator 19 whereby the dot pattern for the second line of character 'A' is taken out from the character generator 10. Just as in the aforementioned case, signals e_{21} and e_{25} corresponding to regions m_2n_1 and m_2n_5 shown in Fig. 4 are taken out from the shift register 9, and regions m_2n_1 and m_2n_5 are recorded at the positions corresponding to the second line (second rotation) of the photosensitive disc 1 (i.e., at the inner side relative to the position of the first line).

Then, in a similar manner, the line address data of the character generator 10 are refreshed by the line selection address signal for each rotation, and, at the third rotation, signals e_{31} to e_{35} corresponding to the regions m_3n_1 , m_3n_2 , m_3n_3 , m_3n_4 , and m_3n_5 (Fig. 5(B)), at the fourth rotation, signals e_{41} and e_{45} corresponding to regions m_4n_1 and m_4n_5 (Fig. 5(C)), at the fifth rotation, signals e_{51} and e_{55} corresponding to regions m_5n_1 and m_5n_5 (Fig. 5(D)), at the sixth rotation, signals e_{62} and e_{64} corresponding to regions m_6n_2 and m_6n_4 (Fig. 5(E)), and at the seventh rotation, signal e_{75} corresponding to region m_7n_3 (Fig. 5(F)) are taken out, respectively. As a result, after seven rotations, character 'A' as shown in Figs. 2 and 4 is recorded.

The size of the character is, for example, roughly of 2 to 3 mm square.

During the recording operation, the system is constructed so that the rotation synchronizing pulse a from the rotation synchronizing pulse generator 17 is fed to the clock generator 13 to synchronize with the clock pulse c, line selection address signal and the control signal from MPU 11 to achieve accurate recording of characters to be recorded in the photosensitive disc 1 without any deviation between the lines.

Meanwhile, for the control of character size, for example, with respect to the height direction, the dividing ratio of the divider 18 is made variable and the system is controlled so that the same data for, for example, the line selection address signal of the line address generator 19 are taken out over two lines from the character generator 10, and, at the same time, with respect to the horizontal direction, the switching timing for the row data can be regulated by making the dividing ratio of the divider 14 variable to make the frequency of taking out the data of the shift register 9 variable. In addition, by changing the dividing ratio of the divider 15 to make the frequency of the output pulse b of the reset pulse generator 16, the interval between each character can be controlled.

Further, the signal generator 8 may be composed of a circuit that takes out video signal after FM modulation by the signal from the shift register 9, whereby the exposure level of the

light modulator 5 is controlled by the output of the signal generator 8 and characters can be recorded in the photosensitive disc 1 in the form of density difference.

Moreover, instead of transporting the photosensitive disc 1 for each rotation, the position of the laser beam may be shifted to the direction of the inner periphery of the photosensitive disc 1.

Still further, when a constitution is adopted in which a laser generator and an optical modulator are arranged corresponding to each of the lines m_1 to m_7 and each modulator is controlled by the line dot data, 7 lines of a character can be exposed during one rotation, thus the recording time becoming shorter than that required for one line recording per rotation.

As has been set forth hereinabove, since the information recording disc in accordance with the present invention has characters, symbols, etc. on the surface of the disc recorded by exposure, the character quality is high and accurate compared with those having characters, symbols, etc. recorded by manual writing or stamping with an engraved mark after metal replication. Moreover, the character recording method of the present invention, which modulates a light beam by the matrixed data for characters, symbols, etc., and records characters, etc. by exposing the surface of a photosensitive disc under rotation at a constant speed with this modulated light beam concentrically or spirally in synchronism with rotational pitch, exhibits higher character

quality and highly accurate characters in a shorter period compared with those recorded by manual writing or stamping with an engraved mark after development and metal replication. Moreover, if two laser light sources are prepared, recording of information signal can be performed simultaneously with character recording, whereby a product can be produced in a period shorter than that required for the recording of information signal and character recording conducted in separate procedures. In addition, if the recording of information signal is conducted independently of character recording, not only a single laser light source suffices, but also the recognition of the disc content is easy since character can be recorded in the same procedure as for information signal recording. Still further, disc handling is simple, and moreover dust adhesion and damages are difficult to occur compared with that in the conventional process wherein character recording is conducted after metal replication. In this way, the present method has many advantages for obtaining a high quality disc as has been described heretofore.

4. Brief Description of the Drawings

Fig. 1 is a block diagram for explaining one example of the letter recording method for an information recording disc according to the present invention, Fig. 2 is a schematic bird-eye view of the main part of one example an information recording disc according to the present invention, Fig. 3 (A) to (E) show signal wave forms for describing the operations of the method of the present invention, Fig. 4 is a diagram for matrixing the letter to be recorded, and Fig. 5 (A) to (F) show signal wave forms for describing the operations of the method of the present invention.

- 1: Glass master disc coated with a photosensitive material
- 1c: Letter recording region
- 2: Turntable driving unit
- 3: Turntable shifting unit
- 4: Laser generator
- 5: Optical modulator
- 6: Condenser lens
- 8: Signal generator
- 9: Parallel/serial conversion shift register
- 10: Character generator
- 11: Controlling computer system
- 12: Input keyboard
- 13: Clock generator
- 14, 15 and 18: Divider
- 16: Resetting pulse generator
- 17: Rotation synchronizing pulse generator
- 19: Line address generator

Patent applicant: Victor Corp. of Japan

Name of the agent: Attorney Tadahiko Ito

Fig. 1

01: Rotation apparatus

02: Shifting apparatus

03: Laser generator

04: Light modulator

05: Signal generator

06: Parallel/serial conversion shift register

07: Character generator

08: Controlling computer system (MPU)

09: Input keyboard

10: Clock generator

11: Frequency divider

12: Frequency divider

13: Resetting pulse generator

14: Rotation synchronizing pulse generator

15: Line address generator

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5